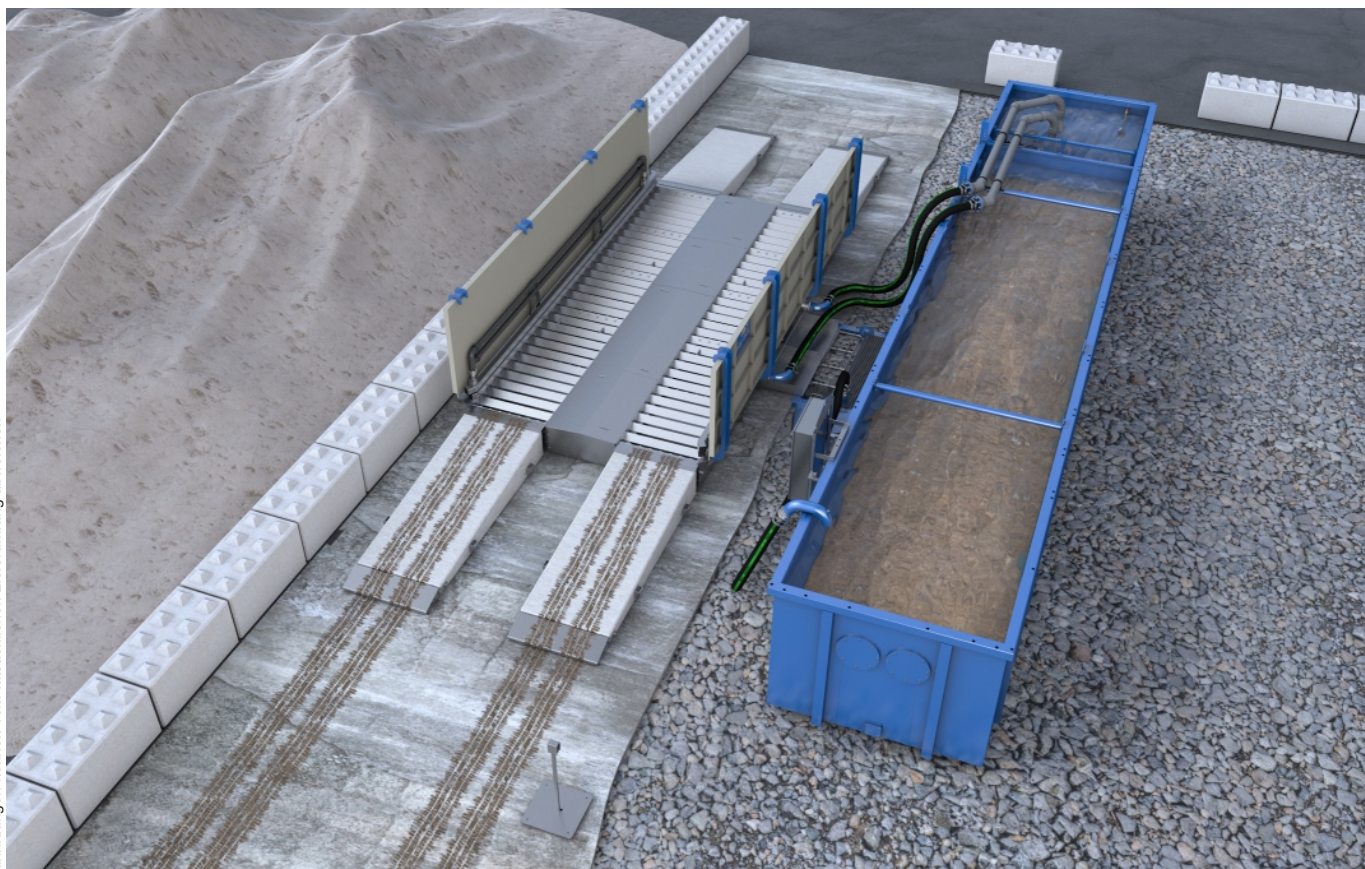


Reifenwaschanlage MobyDick Plus 600 MB-50P

Art.-Nr. MDC-100-016-1

Mobile, feuerverzinkte, wasserführende Wascheinheit mit Spritzschutzwänden, Pumpensumpftank, Recyclingtank, Pumpentechnik, massiven Betonrampen und Steuerung.

Abbildungen können vom tatsächlichen Lieferumfang abweichen



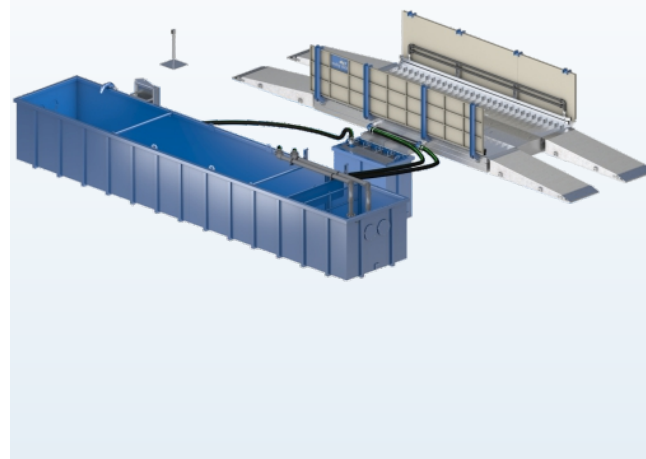
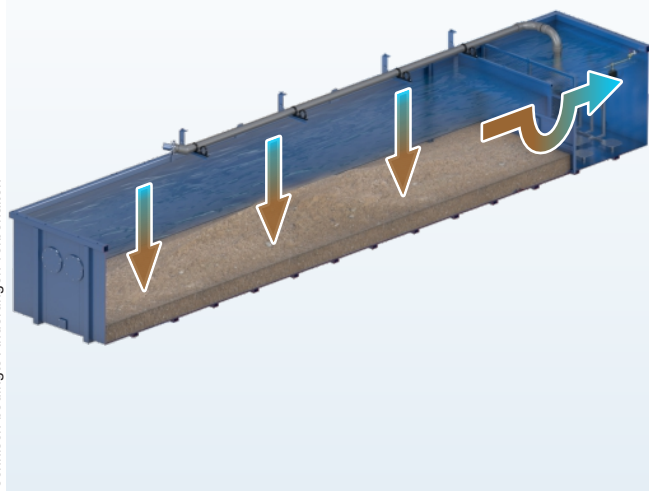
Plus 600 MB-50P – Ein Modell aus unserer Standard Line

Plus - Mehr Leistung für hohe Anforderungen

Die Standard Line Plus Serie besteht aus einer grossen Auswahl von mobilen und stationären Reifenwaschanlagen, die besonders geeignet sind für Einsätze mit hohen Lastwagenfrequenzen. Diese modernen Durchfahranlagen basieren auf über 30 Jahren Erfahrung mit Reifenwaschanlagen und bieten neben den klassischen MobyDick Vorteilen auch eine grosse Auswahl an Optionen und ein attraktives Preis-/Leistungsverhältnis. Alle Plus Anlagen sind schnell und einfach zu installieren und erfordern nur ein Minimum an Unterhalt.

Funktionsbeschreibung

Ein LKW fährt langsam über die Rampen in die Reifenwaschanlage. Dabei löst der Fahrzeugerkennungssensor den Waschvorgang automatisch aus. Das speziell abgestimmte Düsensystem, bestehend aus einer hohen Anzahl an Boden- und Seitendüsen, sorgt nun während etwas mehr als einer Radumdrehung für die intensive Reinigung aller Reifen und des gesamten Fahrgestells. Höher gelegene Fahrzeugbereiche wie Fenster und Rückspiegel werden nicht gewaschen damit die Sicht des Fahrers frei bleibt. Der durch die Winkelprofile erzeugte Walkeffekt bewirkt dabei eine zusätzliche Reinigung der Reifenprofile. Die Dauer des Waschvorgangs ist entsprechend der jeweiligen Betriebsverhältnisse mittels im Schaltschrank eingebautem Zeitschaltrelais frei wählbar. Das Schmutzwasser fliesst über zwei Rücklaufkanäle von der Wascheinheit in den seitlichen Pumpensumpftank. Von dort wird es mit zwei MobyPump Zerhackerpumpen in den Recyclingtank gepumpt. Hier setzen sich die abgewaschenen Feststoffe ab. Das Wasser wird unter einer Schwallwand und über die Trennwand mit Siebeinsatz in die Pumpenkammer geführt. Dort wird es von zwei robusten MobyPump Tauchpumpen zur weiteren Bedüsung wiederverwendet. Ein Bagger oder ein Saugwagen entfernt die abgesetzten Feststoffe aus dem Recyclingtank.



Wasserrecycling

Bei allen Reifenwaschanlagen MobyDick wird das Wasser in einem geschlossenen Kreislauf geführt. Die Wasseraufbereitung erfolgt durch Sedimentation im Recyclingtank. Die Sedimentation kann durch Zugabe eines Flockungsmittels beschleunigt werden. Die im Recyclingtank abgesetzten Feststoffe sollten in regelmäßigen Abständen (abhängig von der Frequentierung der Anlage) wahlweise mit einem Bagger ausgehoben oder mit einem Saugwagen abgesaugt werden.

Spezifikationen (Abmessungen siehe Layout)

• Durchfahrlänge	600 cm
• Durchfahrbreite	280 cm
• Achslast maximal	15,0 t
• Höhe Spritzschutzwände	136 cm
• Düsen	198 Stk.
• Ø Düsen	7 mm
• Volumen Recyclingtank	50,0 m ³
• Maximale Pumpenleistung	4×2,5 m ³ /min
• Elektrische Anschlusswerte	23 kW/55 A
• Schallemission	< 75 dB
• Gewicht (versandbereit)	17000 kg

Lieferumfang

- Feuerverzinkte, wasserführende Wascheinheit
- Spritzschutzwand pro Seite
- Doppelter Seitendüsenbalken pro Seite
- 2 feuerverzinkte Rücklaufkanäle für das Schmutzwasser
- Schaltschrank
- Optosensor zur Auslösung des Waschvorgangs
- 2 MobyPump Tauchpumpen
- 2 MobyPump Zerhackerpumpen
- Pumpenhalterung und Verrohrung
- Recyclingtank 50 B
- Pumpensumpftank
- 4 Rampen zu Wascheinheit

Anwendungsbereiche

Das Modell Plus 600 MB-50P kann bis zu 250 mittelstark verschmutzte LKWs pro Tag waschen.

Typische Einsatzorte – abhängig von Anzahl LKWs und Verschmutzungsgrad – sind

- Baustellen
- Kieswerke und Steinbrüche
- Betonmischanlagen
- Recyclingplätze
- Deponien
- Hafenanlagen
- Lebensmittelindustrie
- Reinigung und Desinfektion
- Weitere Bereiche auf Anfrage