

# Système de lavage de roues MobyDick Flex 800 MB

N° d'article MDK-A300-800MB

Deux unités de lavage mobiles, galvanisées, transportant de l'eau, avec des parois anti-protection, des réservoirs du puisard, des réservoirs de recyclage, une technologie de pompage, des rampes en béton massif et un système de commande.



Les illustrations peuvent différer du contenu réel de la livraison

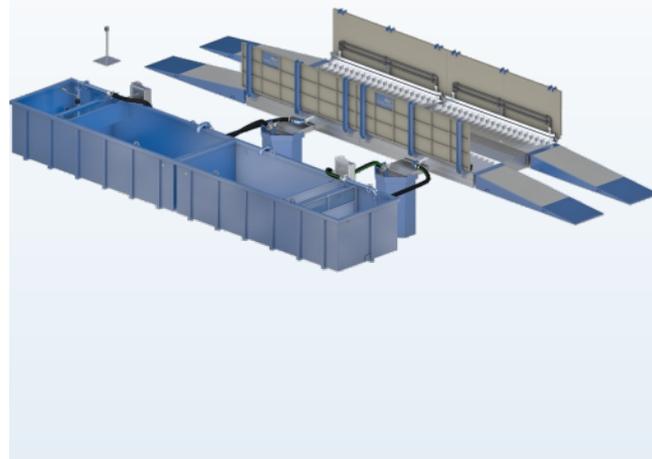
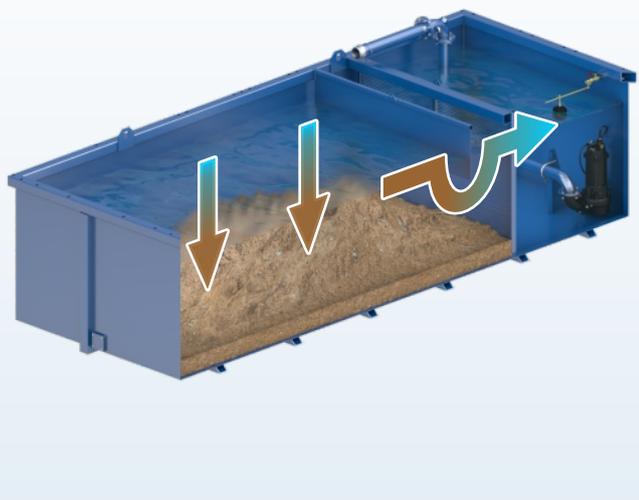
## Flex 800 MB – Un modèle de notre Standard Line

Flex – Le concept modulaire pour le secteur de la construction

Les laveurs de roues de la série Flex ont été spécialement mis au point par nos ingénieurs pour les besoins du secteur de la construction. L'unité de base du concept modulaire repose sur une unité de lavage robuste de quatre mètres de long et d'un réservoir de recyclage. Elle peut être combinée avec un évacuateur à racler, un ensemble de mobilité ou une deuxième unité de base pour former huit laveurs de roues différents d'une longueur de quatre ou huit mètres. Tous les modèles sont rapides à installer et ravissent des milliers d'utilisateurs à travers le monde.

## Description fonctionnelle

Un camion roule lentement sur les rampes d'accès du laveur de roues. Le capteur de détection du véhicule déclenche automatiquement le processus de lavage. Le système de buses spécialement conçu, composé d'un grand nombre de buses au sol et de buses latérales, assure désormais un nettoyage intensif de toutes les roues et de l'ensemble du châssis au cours de deux tours de roue. Les zones les plus élevées du véhicule, comme les fenêtres et les rétroviseurs, ne sont pas lavées, afin de garder la vue du conducteur dégagée. L'effet de fouflage créé par les profilés angulaires permet un nettoyage supplémentaire des profilés des pneus. La durée du processus de lavage peut être choisie librement selon les conditions de fonctionnement respectives au moyen d'un relais temporisé installé dans l'armoire électrique. L'eau sale s'écoule par les canaux de retour des unités de lavage vers les réservoirs de recyclage latéraux. De là, elle est pompée dans les réservoirs de recyclage par chaque pompe agitatrice MobyPump. C'est à cet endroit que les solides lavés se déposent. L'eau est acheminée dans la chambre de la pompe sous un brise-lames et par-dessus la cloison avec un tamis. Là, elle est réutilisée par chaque pompe submersible robuste MobyPump, afin d'être de nouveau pulvérisée. Les solides déposés hors des réservoirs de recyclage sont à retirer avec une pelleteuse ou un chariot aspirateur.



## Recyclage de l'eau

Dans tous les laveurs de roues MobyDick, l'eau circule en circuit fermé. L'eau est traitée par sédimentation dans le réservoir de recyclage. La sédimentation peut être accélérée par l'ajout d'un flocculant. Les solides déposés dans le réservoir de recyclage doivent être excavés à intervalles réguliers (en fonction de la fréquence d'utilisation de la machine), soit à l'aide d'une pelleteuse, soit par aspiration à l'aide d'un chariot aspirateur.

## Spécifications (Dimensions voir Disposition)

• Longueur de passage	800 cm
• Largeur de passage	280 cm
• Charge à l'essieu maximale	15,0 t
• Hauteur des parois anti-projections	136 cm
• Buses	2×130 pc.
• Ø des buses	7 mm
• Capacité du réservoir de recyclage	2×20,0 m <sup>3</sup>
• Rendement maximal de la pompe	4×2,5 m <sup>3</sup> /min
• Valeurs de raccordement électrique	23 kW/60 A
• Émissions acoustiques	< 75 dB
• Poids (prêt à expédier)	22 500 kg

## Contenu de la livraison

- 2×1 unité de lavage galvanisée, avec système d'écoulement d'eau
- Paroi anti-projections par côté
- 2×1 rampe de buse double par côté
- 2×1 canal de retour galvanisé pour l'eau sale
- 2×1 armoire électrique avec câble de connexion
- Capteur optique pour le déclenchement du processus de lavage
- 2×1 pompe submersible MobyPump
- 2×1 pompe agitatrice MobyPump
- Support de pompe et tuyauterie
- 2×1 réservoir de recyclage 20 B
- 2×1 réservoir du puisard
- 4 rampes vers l'unité de lavage

## Domaines d'application

Le modèle Flex 800 MB peut laver jusqu'à 150 camions modérément sales par jour.

Selon le nombre de camions et le niveau de saleté, les machines s'utilisent principalement :

- Chantiers
- Gravières et carrières
- Dans les centrales à béton
- Espaces de recyclage
- Décharges
- Installations portuaires
- Dans l'industrie agroalimentaire
- Pour le nettoyage et la désinfection
- Autres domaines d'application sur demande